



检测报告

报告编号: SIT 环字 (2010) 2114 号

共 6 页 第 1 页

项目名称: 龙南县大通行五金电镀有限公司自行监测

委托单位: 龙南县大通行五金电镀有限公司

地 址: 江西省赣州市龙南县桃江乡水西坝

测试类别: 废水、厂界噪声

测试周期: 2020 年 10 月 12 日~10 月 21 日

江西华检检测技术有限公司



Jiangxi Sino-Inspection Testing Technology Co., Ltd.

Complaints Hotline: 0791-85166697 Hotline: 0791-85166698 Http: www.sit-cert.cn



检测报告

报告编号: SIT 环字 (2010) 2114 号

共 6 页 第 2 页

报告说明:

1. 本报告无本公司检验检测专用章或无“骑缝章”无效。
2. 本报告无授权签字人签名无效, 涂改、增删无效。
3. 未经本公司书面批准, 不得复制 (全文复制除外) 本报告或说明。不得用于广告、商品宣传等商业行为。
4. 如对本报告有异议, 请在收到报告 7 天之内与本公司联系。逾期不受理。
5. 除客户特别申明并支付样品管理费, 所有样品超过标准规定的时效期不再做留样。
6. 本报告检测结果仅适用于采样/送检样品。检测结果只代表委托单编号 E20070005-04 样品采集/检测时污染物排放状况。
7. 未经本公司许可, 本报告不得用于诉讼或仲裁, 本公司保留对本报告的最终解释权。

地 址: 江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区富山一路 1167 号附 61 号

邮 编: 330200

电 话: 0791-85166698

传 真: 0791-85166698

邮 箱: sit@sit-cert.cn



Jiangxi Sino-Inspection Testing Technology Co., Ltd.

Complaints Hotline: 0791-85166697 Hotline: 0791-85166698 [Http: www.sit-cert.cn](http://www.sit-cert.cn)



检测报告

报告编号: SIT 环字 (2010) 2114 号

共 6 页 第 3 页

一、检测概况

项目名称: 龙南县大通行五金电镀有限公司自行监测
委托单位: 龙南县大通行五金电镀有限公司
委托单位地址: 江西省赣州市龙南县桃江乡水西坝
被检单位: 龙南县大通行五金电镀有限公司
检测地址: 江西省赣州市龙南县桃江乡水西坝
检测类型: 自行监测 样品来源: 现场采样
采样人员: 陈磊、付声铨

二、检测结果

1. 样品类别: 废水

采样日期: 2020 年 10 月 12 日

采样点	生产废水出口	GB21900-2008《电镀污染物排放标准》表 2 中 标准限值
样品编号	E20070005-04W01	
样品性状	微黄、无味、澄清	
检测项目	结果	
pH (无量纲)	8.11	6~9
悬浮物 (mg/L)	8	50
氨氮 (mg/L)	2.70	15
COD _{Cr} (mg/L)	45	80
氟化物 (mg/L)	0.32	10
总氰化物 (mg/L)	<0.001	0.3
总氮 (mg/L)	3.40	20
总磷 (mg/L)	0.03	1.0
总铜 (mg/L)	<0.05	0.5
总锌 (mg/L)	<0.05	1.5
总铅 (mg/L)	<0.2	0.2
总镉 (mg/L)	<0.05	0.05
总铁 (mg/L)	0.08	3.0
总镍 (mg/L)	0.28	0.5
总银 (mg/L)	<0.03	0.3
总铬 (mg/L)	<0.004	1.0



Jiangxi Sino-Inspection Testing Technology Co., Ltd.

Complaints Hotline: 0791-85166697 Hotline: 0791-85166698 Http: www.sit-cert.cn



检测报告

报告编号: SIT 环字 (2010) 2114 号

共 6 页 第 4 页

采样点	生产废水出口	GB21900-2008《电镀污染物排放标准》表2中标准限值
样品编号	E20070005-04W01	
样品性状	微黄、无味、澄清	
检测项目	结果	
六价铬 (mg/L)	<0.004	0.2
石油类 (mg/L)	2.96	3.0

2.检测类别: 厂界噪声

检测日期: 2020年10月12日

天气状况: 晴

风速 (m/s): 1.7~2.1

声级计型号: AWA5688

声级计编号: AJS009-4

执行标准	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 中 3 类 昼间排放限值 65dB(A), 夜间排放限值 55dB(A)。			
检测点名称	检测点编号	主要噪声源	时间 (昼夜)	L_{eq} [dB(A)]
厂界东外	N1	生产噪声	昼间	53.7
		环境噪声	夜间	45.9
厂界南外	N2	生产噪声	昼间	55.2
		环境噪声	夜间	46.9
厂界西外	N3	生产噪声	昼间	54.6
		环境噪声	夜间	46.1
厂界北外	N4	生产噪声	昼间	55.8
		环境噪声	夜间	47.8

声级计校准结果: 以声压级 94.0dB 校准, 测量前 93.7dB, 测量后 94.1dB, 测量前后校准示值偏差不大于 0.5dB, 测量结果有效。



Jiangxi Sino-Inspection Testing Technology Co., Ltd.

Complaints Hotline: 0791-85166697 Hotline: 0791-85166698 Http: www.sit-cert.cn



检测报告

报告编号: SIT 环字 (2010) 2114 号

共 6 页 第 5 页

三、检测项目、方法、设备、检出限

检测项目	检测方法	主要检测设备	检出限
pH	GB/T 6920-1986 《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》	AJS019-5 AZ8601 手持便携式 pH/ORP 测量仪	/
悬浮物	GB/T 11901-1989 《水质 悬浮物的测定 重量法》	BJS007-1 JF1004 电子天平	/
氨氮	HJ 535-2009 《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》	BJS005-2 T6 新世纪 紫外可见光分光光度计	0.025mg/L
COD _{Cr}	HJ 828-2017 《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》	BJS101-1 50mL 滴定管 (棕)	4mg/L
氟化物	GB/T 7484-1987 《水质 氟化物的测定 离子选择电极法》	BJS011-1 MP519 台式氟离子计	0.05mg/L
总氰化物	HJ 484-2009 《水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法》	BJS005 T6 新世纪 紫外可见光分光光度计	0.001mg/L
总氮	HJ 636-2012 《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》	BJS005-2 T6 新世纪 紫外可见光分光光度计	0.05mg/L
总磷	GB/T 11893-1989 《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》	BJS005-1 723N 可见光分光光度计	0.01mg/L
总铜	GB/T 7475-1987 《水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法》	BJS001 TAS990-AFG 原子吸收分光光度计	0.05mg/L
总锌			0.05mg/L
总铅			0.2mg/L
总镉			0.05mg/L
总铁	GB/T 11911-1989 《水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光光度法》	BJS001 TAS990-AFG 原子吸收分光光度计	0.03mg/L
总镍	GB/T 11912-1989 《水质 镍的测定 火焰原子吸收分光光度法》	BJS001 TAS990-AFG 原子吸收分光光度计	0.05mg/L
总银	GB/T 11907-1989 《水质 银的测定 火焰原子吸收分光光度法》	BJS001 TAS990-AFG 原子吸收分光光度计	0.03mg/L
总铬	GB/T 7466-1987 《水质 总铬的测定 高锰酸钾氧化-二苯基碳酰二肼分光光度法》	BJS005-1 723N 可见光分光光度计	0.004mg/L
六价铬	GB/T 7467-1987 《水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法》	BJS005-1 723N 可见光分光光度计	0.004mg/L
石油类	HJ 637-2018 《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》	BJS006 LT-21A 红外测油仪	0.06mg/L
厂界噪声	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	AJS009-4 AWA5688 多功能声级计	/



Jiangxi Sino-Inspection Testing Technology Co., Ltd.

Complaints Hotline: 0791-85166697 Hotline: 0791-85166698 Http: www.sit-cert.cn

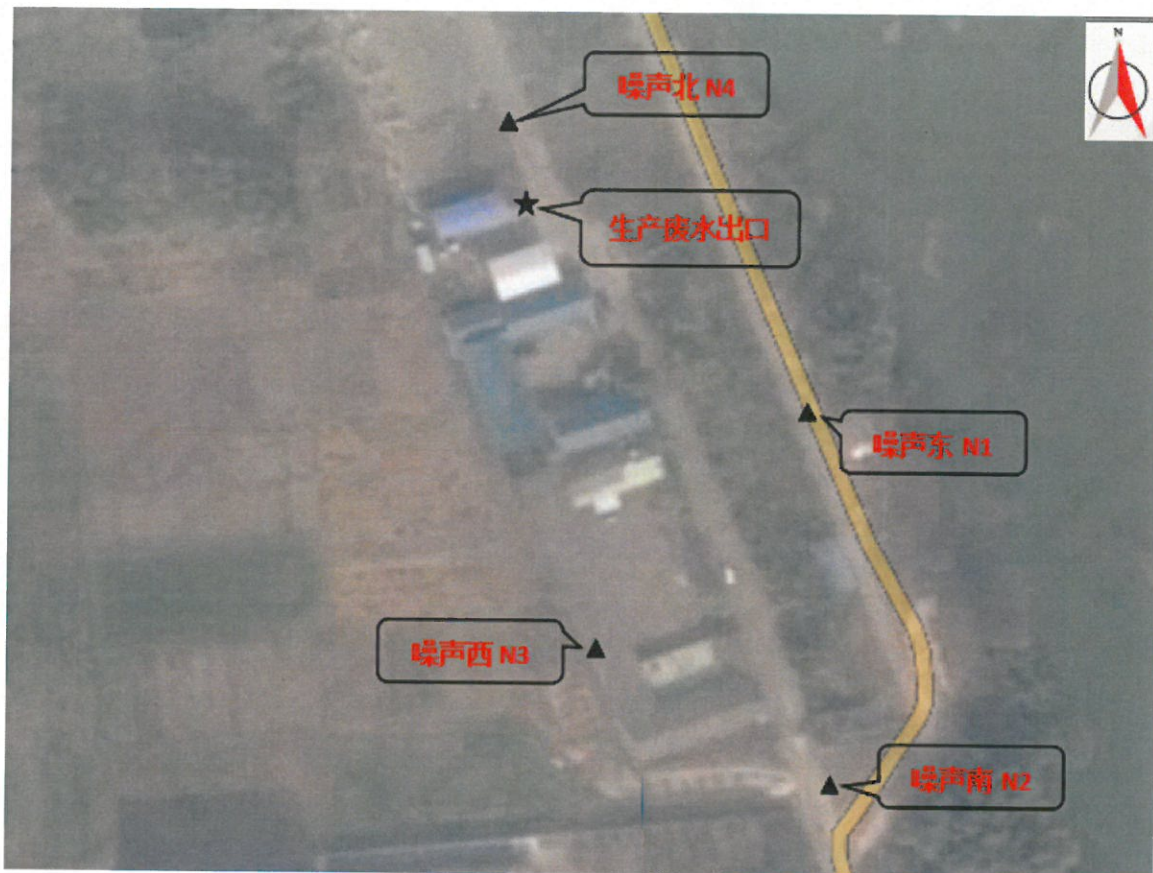


检测报告

报告编号: SIT 环字 (2010) 2114 号

共 6 页 第 6 页

四、采样点



注: ★表示废水采样点
▲表示厂界噪声采样点

编制: 高文伟

签发:

审核: W. H. P.

签发人职位:

日期:



报告结束



Jiangxi Sino-Inspection Testing Technology Co., Ltd.

Complaints Hotline: 0791-85166697 Hotline: 0791-85166698 Http: www.sit-cert.cn